



## Gyproc Igniver



Intonaco antincendio premiscelato a base di gesso e vermiculite, leganti speciali ed additivi specifici ad applicazione meccanica, per protezione dal fuoco. Da utilizzare per la correzione acustica, per l'abbassamento del livello di rumorosità e di riverberazione dei locali. Per uso interno. Prodotto non idoneo all'esposizione all'acqua.

### Vantaggi

- Certificato per la protezione di strutture in acciaio, C.A.-C.A.P., solai in lamiera grecata, solai in latero-cemento
- Non contiene fibre
- Classe fumo F0, non sviluppa gas tossici
- Prestazioni acustiche

### Caratteristiche Tecniche

Caratteristica	Valore	U. M.	Normativa
Tipo	C5/20		EN 13279-1
Acqua d'impasto	110	%	

<sup>1</sup> circa

<sup>2</sup> nelle confezioni integre al riparo dall'umidità

## Caratteristiche Tecniche

<u>Caratteristica</u>	<u>Valore</u>	<u>U. M.</u>	<u>Normativa</u>
Peso specifico in opera (Peso specifico secco) <sup>1</sup>	450	kg/m <sup>3</sup>	EN 13279-1
PH	alcalino		
Granulometria	< 6	mm	
Tempo di fine presa	90	min	
Resa metrica teorica	4 kg/mq per spessore 1 cm		
Fattore di resistenza al vapore $\mu$	3,5-4		EN 13279-1
Conduttività termica	0,045	W/m.K	
Reazione al fuoco	A1		
Classe di fumo	F0 - Non sviluppa fumi densi e gas tossici		
Adesione sul supporto CLS >	0,050	N/mm <sup>2</sup>	EN 13279-1
Confezione in sacchi da	20	kg	
Durata <sup>2</sup>	12 mesi		

<sup>1</sup> circa

<sup>2</sup> nelle confezioni integre al riparo dall'umidità

Questi valori derivano da prove di laboratori in ambiente condizionato e potrebbero risultare sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera.

## APPLICAZIONE

### Tipologia superfici

### Modalità applicative

## Acciaio, Cemento armato, Lamiera grecata

- Tutte le superfici da trattare con Igniver devono essere liberate da polvere, grasso, olio, pitture, ruggine, materiali friabili ed incoerenti, ecc.
- Prima dell'applicazione del prodotto, le superfici in ferro, devono essere trattate con vernici antiruggine; analogo trattamento deve essere previsto per eventuali elementi in ferro che fuoriescono dal calcestruzzo
- Nel caso di superfici metalliche continue, piane orizzontali e verticali applicare in via preliminare Gyproc Viprimer diluito con acqua pulita (rapporto Gyproc Viprimer: acqua 1:3), fresco su fresco (quando il primer comincia ad essere appiccicoso al tatto)
- Nel caso di superfici sottoposte a severe condizioni di flessione, vibrazione, dilatazione, ecc. si rende necessaria l'applicazione preventiva di rete portaintonaco fissata meccanicamente alla superficie stessa e mantenuta distanziata per almeno mezzo centimetro
- Nel caso di strutture in ca, cap, ecc. è consigliato, qualora la superficie, anche se pulita, si presenta particolarmente liscia e poco assorbente, prevedere l'applicazione preliminare di Gyproc Viprimer diluito con acqua pulita (rapporto Gyproc Viprimer: acqua 1:3)
- Evitare applicazioni che comportino il rischio di distacco, come ad esempio l'applicazione su una lamiera grecata fino a che non sia stato completato il getto di cls e suo relativo indurimento o su superfici non calpestabili su cui transitino operatori

## Ciclo Applicativo

- Gyproc Igniver si applica a spruzzo con macchina intonacatrice, correttamente attrezzata, sulle superfici da proteggere nello spessore corrispondente al grado di resistenza richiesto
- Nel caso sia richiesto il preventivo inscatolamento della struttura, va impiegata una idonea rete portaintonaco
- Per piccoli rappezzi, non superiori a 260x260 mm, è possibile applicare il prodotto a mano, impastato manualmente, con agitatore meccanico o macchina intonacatrice
- Lo spessore massimo di applicazione per ogni mano di prodotto è di 1,5 cm
- Per spessori maggiori si deve procedere con successive applicazioni fresco su fresco, che devono essere effettuate ad asciugamento non completato delle mani precedenti, quando cioè il materiale comincia ad addensare perdendo acqua, ma non ha completato il suo ciclo di asciugamento, facendo così in modo che non si formi alcuna pellicola superficiale

## Attrezzature

- Si consiglia l'utilizzo di una macchina intonacatrice tipo PFT G4, Mixer Plus o similari, correttamente attrezzata per il tipo di applicazione
- La lavorazione deve essere eseguita con continuità; si può spegnere la macchina per 5/10 minuti senza doverla pulire
- Per pause più lunghe la macchina deve essere ripulita secondo le indicazioni riportate nella nota tecnica in allegato

## Ulteriori dettagli sulle modalità applicative

- Su acciaio e lamiera grecata si consiglia l'applicazione di Gyproc Viprimer diluito 1:3 "fresco su fresco"
- Applicato in condizioni normali (2 cm) asciuga completamente in 2 settimane
- Assicurare efficace ricambio d'aria

- Temperatura di applicazione > +5 °C e < +35 °C
- Spessore massimo applicabile in una sola mano: 1,5 cm
- Finitura: grezza o colorata con pitture
- Se necessario utilizzare ventilazione forzata per evitare condensa e aiutare l'asciugamento
- Per qualsiasi informazione non presente in scheda tecnica rivolgersi all'ufficio tecnico centrale

## Documenti e certificati disponibili

DoP, SDS, rapporto di prova, assessment report, cataloghi

<https://www.gyproc.it/products/protezione-dal-fuoco/gyproc-igniver>

### Saint-Gobain Italia S.p.A.

Via Giovanni Bensi 8 • 20152 Milano • Italia • Tel. +39 02 611151  
www.gyproc.it | sg-italia@saint-gobain.com

Registro Imprese: Milano n. 08312170155 • R.E.A.: Milano n. 1212939  
Capitale Sociale: Euro 77.305.082,40 i.v. • Codice Fiscale e P. IVA: 08312170155  
Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Saint-Gobain Produits Pour la Construction S.A.S.