

**CHX R EVO 100 EU**

<b>Riferimento</b>	3201151
<b>Capacità</b>	100 l
<b>Potenza</b>	1500 W
<b>Voltaggio</b>	230 V
<b>Tempo di riscaldamento (<math>\Delta t= 45^{\circ}\text{C}</math>)</b>	3h45mini
<b>Temperatura massima d'esercizio</b>	75 °C
<b>Dispersione termica a 65°C</b>	1h48min
<b>Pressione massima d'esercizio</b>	8 bar
<b>Peso netto</b>	25 kg
<b>Classe di efficienza energetica</b>	C
<b>Profilo di prelievo</b>	L